

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ**

**ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ  
 «ДОНСКОЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

**(ДГТУ)**

Факультет «Технология машиностроения»

Кафедра «Машины и автоматизация сварочного производства»

**ЗАДАНИЯ НА КОНТРОЛЬНУЮ РАБОТУ**

по дисциплине «Технологическая подготовка производства»

для студентов заочной формы обучения направления 15.03.01 Машиностроение, профиля подготовки «Оборудование и технология сварочного производства»

Ростов-на-Дону, 2022

**Вариант контрольной работы выбирается по двум последний цифрам зачетной книжки.**

ЗАДАНИЯ НА КОНТРОЛЬНЫЕ РАБОТЫ

ВАРИАНТ 1

1. Тенденции развития производства сварных конструкций.

2. Технические нормы времени и их характеристики. Методы технического нормирования

ВАРИАНТ 2

1. Состав технологического процесса производства сварных конструкций.

2. Нормирование ручной электродуговой сварки.

ВАРИАНТ 3

1. Основные этапы разработки технологического процесса сборки и сварки конструкций

2. Нормирование контактной сварки

ВАРИАНТ 4

1. Операция сборки конструкций и узлов. Состав операции и способы выполнения.

2. Нормирование полуавтоматической и автоматической сварки под слоем флюса .

ВАРИАНТ 5

1. Технологичность. Анализ технологичности сварных конструкций

2 Понятие технологического процесса. Нормативные документы, регламентирующие правила оформления и составления технической документации

ВАРИАНТ 6

1. Виды документов необходимых для описания технологического процесса и их структура.

2. Состав сборочно-сварочного цеха и его связь с другими цехами и службами завода.

ВАРИАНТ 7

1. Типовые схемы компоновки сборочно-сварочных цехов.

2. Нормативные документы, регламентирующие правила оформления и составления технической документации

ВАРИАНТ 8

1. Трудоемкость. Методики определения трудоемкости и длительности производственных циклов.

2. Типовые схемы организации рабочих мест ручной дуговой сварки.

ВАРИАНТ 9

1. Состав и организация технологических служб сварочного производства

2. Способы оценки технологичности сварных конструкций. Качественные и количественные показатели технологичности

ВАРИАНТ 10

1. Техническое нормирование технологических процессов сварки. Состав норм времени

2. Формы организации и параметры сборочно-сварочного производства. Расчетные параметры поточных линий

ВАРИАНТ 11

1. Способы оценки технологичности сварных конструкций. Качественные и количественные показатели технологичности

2. Роботизированные комплексы в сварочном производстве. Возможные структуры, целесообразность их выполнения.

ВАРИАНТ 12

1. Приемы выполнения сборочных операций в зависимости от типа производства.

2. Нормативные документы, регламентирующие правила оформления и составления технической документации

ВАРИАНТ 13

1 Нормирование ручной электродуговой сварки.

2. Технические нормы времени и их характеристики. Методы технического нормирования

ВАРИАНТ 14

1. Основные этапы разработки технологического процесса сборки и сварки конструкций

2. Нормирование контактной сварки

ВАРИАНТ 15

1. Технологичность. Анализ технологичности сварных конструкций

2. Основные этапы разработки технологического процесса сборки и сварки конструкций

ВАРИАНТ 16

1. Техническое нормирование технологических процессов сварки. Состав норм времени конструкций

2. Нормативные документы, регламентирующие правила оформления и составления технической документации

ВАРИАНТ 17

1. Способы оценки технологичности сварных конструкций. Качественные и количественные показатели технологичности

2. Типовые схемы организации рабочих мест ручной дуговой сварки.

ВАРИАНТ 18

1. Состав и организация технологических служб сварочного производства

2. Нормирование ручной электродуговой сварки.